

Sikasil® FS-665

Огнестойкий герметик

Технические характеристики продукта

Химическое основание	Однокомпонентный силикон
Цвет (CQP ¹ 001-1)	Серый, черный
Механизм отверждения	Под воздействием атмосферной влаги
Тип отверждения	Нейтральный
Плотность (не отвержденный) (CQP 006-4)	Ок. 1, 47 кг/л
Стабильность (характеристики текучести) (CQP 061-4 / ISO 7390)	Ок. < 2 мм
Температура нанесения	От 5 до 40°C
Время пленкообразования ² (CQP 019-2)	Ок. 15 мин
Время потери липучести ² (CQP 019-1)	Ок. 120 мин
Скорость отверждения (CQP 049-1)	См. Диаграмму
Твердость по Шору А (CQP 023-1 / ISO 868)	Ок. 25
Прочность на растяжение (CQP 036-1 / ISO 37)	Ок. 1,2 Н/мм ²
Удлинение при разрыве (CQP 036-1 / ISO 37)	700%
Прочность на раздир (CQP 045-1 / ISO 34)	Ок. 4 Н/мм
Модуль упругости (при 100% удлинении) (CQP 036-1 / ISO 37)	0,4 Н/мм ²
Деформационная подвижность (ASTM C 719)	±25%
Термостойкость (CQP 513-1)	длительное время: 180°C короткое время (4ч): 200°C (1ч): 220°C
Температура эксплуатации	От -40 до 150°C
Срок хранения (при температуре менее 25°C) (CQP 016-1)	12 месяцев

¹⁾ CQP = Внутренняя процедура контроля качества

²⁾ При 23°C и 50% отн. вл.

Описание

Sikasil® FS-665 - это низко модульный, огнестойкий, силиконовый герметик нейтрального типа отверждения, обладающий превосходной адгезией к широкому спектру пористых и не пористых поверхностей.

Sikasil® FS-665 производится в соответствии с системой контроля качества с ISO 9001 и программой "Ответственная защита" (Responsible Care program) в области охраны окружающей среды, здоровья и безопасности производства.

Преимущества продукта

- Огнестойкий: EN 11925-2 / DIN 4102-B1, до 4-х часов герметичность и целостность (BS 476, часть 20).
- Соответствует требованиям ISO 11600 2 LM F и G, ASTM C 920 (класс 50), TT-S00230C, TT-S001543A).
- Превосходная стойкость к ультрафиолетовому излучению и атмосферным воздействиям.

Область применения

Sikasil® FS-665 может использоваться для всепогодной герметизации в структурном остеклении и ограждающих стеновых конструкциях с повышенными требованиями по огнестойкости. Материал специально разработан для герметизации швов, кабелей и труб в огнестойких конструкциях.

Продукт предназначен только для профессионального использования опытным персоналом. Перед применением рекомендуется провести тесты на адгезию и совместимость к склеиваемым поверхностям.

Industry



Механизм отверждения

Sikasil® FS-665 отверждается под воздействием атмосферной влаги. Отверждение начинается с поверхности вглубь клеевого шва. Скорость отверждения зависит от температуры и влажности окружающей среды (см. диаграмму). Не рекомендуется нагрев свыше 50°C для увеличения скорости полимеризации, так как это может привести к образованию пузырьков воздуха в клеевом шве. При низких температурах содержание влаги в воздухе очень низкое и процесс полимеризации протекает очень медленно.

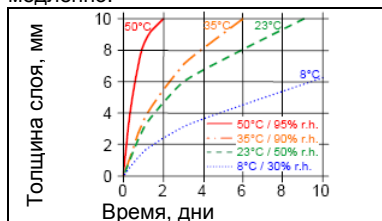


Диаграмма: скорость отверждения однокомпонентных материалов линейки Sikasil®

Ограничения

Большинство силиконовых клеев – герметиков линеек Sikasil® WS, FS, SG, IG, WT, AS и другие инженерные силиконовые герметики произведенные компанией Sika совместимы друг с другом и материалами линейки SikaGlaze® IG. Для получения дополнительной информации относительно совместимости между различными материалами линеек Sikasil® и SikaGlaze® обращайтесь в Службу Технической Поддержки Sika Industry. Любые другие материалы должны быть одобрены компанией Sika перед использованием в сочетании с Sikasil® FS-665. В случаях, когда в контакте используются два и более различных реактивных герметика, нанесение последующего возможно только после полного отверждения предыдущего.

Перед использованием Sikasil® FS-665 в сочетании с прокладками, установочными блоками и другими сопутствующими материалами необходимо провести тесты на совместимость материалов. Необходимо избегать швов глубиной более 15 мм. Вся приведенная информация предназначена только для общего ознакомления. Рекомендации по конкретному применению предоставляются по запросу.

Метод нанесения

Подготовка поверхности

Поверхность должна быть чистой и сухой. Следует удалить пыль, все пятна жира и масла. Рекомендации по особенностям подготовки поверхностей в рамках конкретного проекта выдает Служба Технической Поддержки Sika Industry по дополнительному запросу.

Нанесение

После проведения соответствующей подготовки поверхностей и их позиционирования, соединение заполняется материалом Sikasil® FS-665. Размеры соединений должны быть выдержаны должным образом, так как их изменение возможно в течение короткого промежутка времени после сборки. Для достижения оптимальных показателей ширина шва должна быть сформирована с учетом параметра деформационной подвижности материала, который рассчитывается на основании расчетных деформаций конструкции. Минимальное значение глубины шва – 6мм, соотношение ширины к глубине должно быть выдержанно 2:1.

Уровень огнестойкости клеевого шва зависит от его размеров.

Для заполнения внутренних полостей были опробованы различные материалы, включая вспененные полиуретаны с ячейками открытого типа, керамические и минеральные волокна.

За дополнительной информацией обращайтесь в Службу Технической Поддержки Sika Industry.

Обработка и разделка шва

Механическая обработка и разделка шва могут быть выполнены в течение времени, не превышающем время пленкообразования материала. При обработке шва свеженанесенного Sikasil® FS-665, материал хорошо заполняет шов, обеспечивая хорошую смачиваемость склеиваемых поверхностей.

Удаление

Не отвержденный Sikasil® FS-665 можно снять с инструмента и оборудования специальным раствором Sika® Remover 208 или другим подходящим растворителем. Отвержденный материал может быть удален только механически. Руки и незащищенные участки кожи после контакта с материалом должны быть немедленно очищены при помощи влажных салфеток Sika® Handclean Towel или другого подходящего очистителя и воды. Не используйте растворители!

Окрашивание

Sikasil® FS-665 окрашиванию не подлежит.

Дополнительная информация

Копии следующих материалов доступны по дополнительному запросу:

- Сертификат Безопасности Продукта

Упаковка

Картридж	300мл
Мягкая упаковка (Unipack)	600мл

Основание для предоставленных данных

Все технические параметры, приведенные в данном документе, основаны на результатах лабораторных тестов. Реальные их значения при замере могут отличаться по независящим от нас причинам.

Информация по охране здоровья и безопасности

Для получения более детальной информации об использовании, хранении и утилизации данного продукта следует обращаться к Сертификату Безопасности Продукта, который содержит физические, экологические и другие важные данные.

Юридическое примечание

Информация и детальные рекомендации по нанесению и конечному использованию продуктов Sika, предоставлены добросовестно и базируются на знаниях и опыте компании Sika. Приведенные данные действительны только в случае правильного транспортирования, хранения, нанесения и использования в соответствии с рекомендациями компании Sika. Из-за различий в материале, поверхностях и действительных условиях нанесения и применения не может гарантироваться надлежащее товарное состояние или пригодность продукта для определенных целей. Также не гарантируется ответственность, возникающая в случае каких либо договорных отношений, выводов полученных из этой информации, из письменных рекомендаций или из других предоставленных источников информации. Пользователь продукта должен самостоятельно протестировать продукт на пригодность для требуемого применения. Sika оставляет за собой право изменять свойства продуктов. Права собственности третьей стороны должны быть соблюдены. Все заказы принимаются в соответствие с существующими условиями по продаже и доставке товаров. Пользователь должен всегда руководствоваться последними изданиями Технических Описаний Продукта для используемого продукта, которые могут быть предоставлены по запросу.

ООО «Зика»
Тел. +7 495 577 73 33
Факс +7 495 577 73 31
141730, Россия, Московская область, г.Лобня, ул. Гагарина, 14
www.sika.ru

Sika®

