

SikaForce – 7720 L105 (БЫВШИЙ 1897)

Двухкомпонентный не провисающий сборочный клей

Технические характеристики продукта

Свойства	Компонент А SikaForce-7720 L105	Компонент В SikaForce-7010
Химическая основа	полиол	Производные изоцианата
Цвет (CQP 001-1)	белый	Корич, прозрачный
Цвет смешанный	белый	
Плотность (CQP 006-4)	ок. 1.6 г/см ³	ок. 1.2г/см ³
Плотность смешанная (вычисленная)	ок. 1.5 г/см ³	
Тип отверждения		
Коэффициент смешивания		
По объему	100	25
По весу	100	19
Содержание сухого вещества	100%	100%
Вязкость ¹ (CQP 538-2)	1,000,000 мПа·с ориент. (Brookfield RVT 6/20)	250 мПа·с ориент. (Brookfield RVT 2/20)
Вязкость смеси ¹ (CQP 538-2)	Пастообразная	
Жизнеспособность смеси ¹ (CQP 536-3)	ок. 105 мин.	
Температура нанесения клея	15-30°C	
Время нанесения ¹	ок. 52 мин.	
Время затвердения ¹ (CQP 590-1)	ок. 105 мин.	
Время под прессом ¹ (CQP 590-1)	ок. 230 мин.	
Твердость по Шору ² (DIN 53505 CQP 537-2)	огк. 80 D	
Прочность на растяжение ³ (ISO 527, CQP545-2)	ок.15 Н/мм ²	
Удлинение при разрыве ³ (ISO 527, CQP 545-2)	ок. 6%	
Прочность на раздир ² (DIN EN 1465, CQP 546-2)	ок.10 Н/мм ²	
Срок хранения		
Контейнер на 1000 л.	6 месяцев	
Меньшая тара	12 месяцев	

¹ - 23 °C, 50% о.в.³ – усл. затвердения 90 дней при 230C 50% о.в.² – условия затвердения 21 день

при 230°C 50% о.в.

Описание

SikaForce–7720 L105 - это основная часть 2-х компонентного полиуретанового клея, используемого с отвердителем SikaForce-7010. Этот продукт производится в соответствии с системой обеспечения качества ISO 9001/14001.

Преимущества продукта

- тиксотропный
- заполняет пазы
- без растворителя
- Время липучести не зависит от влажности воздуха
- Одобрен для переборок согласно IMO Res.A 653(16)

Область применения

Сборка профилей и конструкций из сэндвич панелей из GRP, дерева, металла, керамических материалов, пластиков.

SikaForce® -7720 L105 1 / 2



Механизм отверждения

SikaForce-7720 L105 отвердевает при возникновении химической реакции между его двумя компонентами. Повышение температуры приводит к ускорению процесса отверждения; снижение температуры замедляет этот процесс.

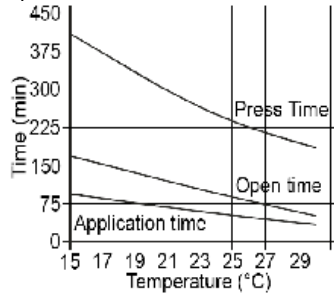


Рис.1 Время нанесения, липучести и под прессом для SikaForce 7720 L105

Химическая стойкость

В случае возможного химического или температурного воздействия мы рекомендуем провести специальные тесты. Пожалуйста, обращайтесь за консультацией в нашу службу технической поддержки.

Метод нанесения

Подготовка поверхности
Необходимо подготовить соединяемые материалы для получения оптимальной адгезии. В качестве предварительной подготовки проводят обезжиривание, грунтовку и т.д. Использование грунтовки может быть особенно необходимо для металлов. Тип предварительной подготовки должен быть определен по результатам тестов. Пожалуйста, обращайтесь за консультацией в нашу службу технической поддержки.

Нанесение

В зависимости от соединяемых поверхностей рекомендуется нанести клей в объеме между 150 и 350 г/м². Объем клеевого покрытия для конкретных поверхностей должно быть определено по результатам тестов.

Автоматическое нанесение: требует специальных измерений и оборудования, которое может быть поставлено компанией Sika Danmark A/S.

Ручное нанесение: тщательно размешайте основу клея перед его использованием, добавьте отвердитель в необходимой пропорции и смешайте их до получения гомогенизированной

смеси. Нанесите смесь надо до истечения срока нанесения, соединенные части поместите под пресс до истечения времени липучести. Пожалуйста, обращайтесь за консультацией в нашу службу технической поддержки.

Помещение под пресс

Минимальное давление должно составлять 200 г/см². Для каждого конкретного случая величина прессового давления должна быть определена тестами. Величина давления должна быть всегда меньше максимальной величины возможного давления деформации для наполнителя сэндвич панели. В стадии пресса соединяемые поверхности не должны перемещаться.

Очистка

Не отвердевший клей на инструментах и оборудовании можно удалить с помощью SikaForce-7260 Cleaner. Затвердевший клей может быть удален только механически.

Рекомендации по конкретным применениям можно получить по запросу.

Условия хранения

Клей должен храниться при температуре +10-30°C в сухом месте. Избегать прямого попадания солнечного света или мороза. После открытия упаковки содержимое должно быть защищено от атмосферной влаги. Минимальная температура при перевозке материала – 0°C

Дополнительная информация

Копии следующих материалов доступны по дополнительному запросу:

- Лист Безопасности Продукта

Упаковочная информация

Компонент А смола	Банки 6x1.5 кг.
	Банка 5 кг.
	Канистра – 30 кг
	Цилиндр – 300 кг
Компонент В отвердитель	Банка – 1 кг.
	Банка – 5 кг.
	Канистра – 20 кг.
	Цилиндр – 250 кг.
	Бак – 1000 кг.

Важные заметки

Для получения более детальной информации об использовании, хранении и утилизации данного продукта следует обращаться к Листу Безопасности Продукта, который содержит физические, экологические и другие важные данные.

Юридические заметки

Информация и детальные рекомендации касательно нанесения и конечного использования Sika продуктов, предоставлены добросовестно и базируются на знаниях и опыте компании Sika и действительны только в случае правильного транспортирования, хранения, нанесения и использования в соответствии с рекомендациями компании Sika. Различия в материале, поверхностях и действительных условиях нанесения и применения не гарантируют надлежащего товарного состояния или пригодности для определенных целей. Также не гарантируется ответственность, возникающая в случае каких либо договорных отношений, выводов полученных из этой информации, из письменных рекомендаций или из других предоставленных источников информации. Пользователь продукта должен самостоятельно протестировать продукт на пригодность для требуемого применения. Sika оставляет за собой право изменять свойства продуктов. Права собственности третьей стороны должны быть соблюдены.

Все заказы принимаются в соответствии с существующими условиями по продаже и доставке товаров. Пользователь должен всегда руководствоваться последними изданиями Технических Описаний Продукта для используемого продукта, которые могут быть предоставлены по запросу.

За дополнительной информацией следует обращаться:

www.sika.ch
www.sika.com
www.sika.ru

ООО «Сика»
Отдел Индастри
103006, Россия, Москва
Ул. Малая Дмитровка, 16 стр. 6
Тел. +7 495 771 74 88
Факс +7 495 771 74 80

